



yellow equipment



COMPRESORES AIRE PORTÁTIL

XA(T)S 400 JD T3

EL PRÓXIMO GRAN OBJETO ES PEQUEÑO

Atlas Copco es líder en la fabricación de compresores de aire portátiles en el mundo. Atlas Copco ha desarrollado con éxito compresores de aire que optimizan la relación entre tamaño, potencia y capacidad, y están diseñados para una amplia variedad de aplicaciones.



Atlas Copco

LAS OPCIONES QUE USTED NECESITA PARA TODAS SUS APLICACIONES ESPECÍFICAS

Estos compresores portátiles son caballos de batalla. Con el nuevo elemento de eficiencia de compresión mejorado C111 de Atlas Copco, el XA(T)S 400 JD T3 es ideal para aplicaciones demandantes incluidas el mantenimiento de tuberías y el proceso de sandblast.

El modulo de control con pantalla de LCD, XC 2002 presenta electrónica integrada para un rendimiento del motor y de diagnóstico a su alcance.



- Motor John Deere extremadamente confiable con garantía de 5 años.
- Cumplimiento con el nivel de emisiones Tier 3.
- Opera bajo diversas condiciones climáticas, motor refrigerado por agua, sistema de aceite de gran capacidad, alta eficiencia de enfriamiento de trabajo pesado de dos etapas de filtros de entrada (con indicadores de sustitución de cartuchos).
- Sistema de extracción de aceite de alta eficiencia, se traduce en consumo del aceite bajo.
- Tanque de combustible de gran capacidad colocado debajo para el buen comportamiento en carretera y de fácil llenado.
- Puertas de ala de gaviota para un fácil acceso al motor y demás componentes.
- Pocas partes móviles, desgaste mecánico mínimo.
- Confiable, robusto y necesita poco mantenimiento.
- Posenfriador opcional / enfriador de agua & sistema de filtración de aire frío y seco & aire limpio.



No utilice el aire comprimido como aire respirable sin purificarlo previamente de acuerdo con la legislación y normas locales.

DATOS TÉCNICOS

Model Compressor	XAS 375 JD6	XATS 375 JD6
Presión efectiva normal	100 PSI 7 Bar	150 PSI 10 Bar
Presión efectiva máxima, de descarga		58 PSI 4 Bar
Aire libre suministrado		400 cfm 189 l/seg
Refrigerante		Aire/Aceite
Capacidad de aceite		6.3 US gal. 23.8 litros

Motor John Deere	
Modelo	4045HF285
Emisiones del motor	T3
Refrigerante	PARCOOL EG
Numero de cilindros	4
Capacidad de aceite del cárter	2.3 US gal. 8.7 litros
Deposito de combustible	58 US gal. 219 litros
Velocidad del motor (plana carga)	2400 rpm
Velocidad del motor (sin carga)	1500 rpm

Dimensiones de la unidad (Lon. x Anc. x Alt.)	
Montado en remolque	152 x 72 x 69 pulg. 3.86 x 1.83 x 1.75 m
Montado en soporte	104 x 55 x 62 pulg. 2.64 x 1.40 x 1.57 m

Peso	
Montado en remolque	4105 lbs
- con líquidos	1862 kg
Montado en soporte	4225 lbs
- con líquidos	1916 kg

*Cumple con la directiva 2000/14/EC, 84/533/ECC y 85/406/ECC

La información contenida es de naturaleza general y no esta destinada a fines específicos de construcción, instalación o aplicación.

